

产品简介

ABNEN®3118 韧性环氧结构胶是一款高性能双组份增韧型环氧树脂胶粘剂。可在室温下固化，固化时间快，并具有优异的剪切强度和剥离强度以及良好的耐久性。静态混合之后，给粘合的组件加热，可缩短固化时间。

ABNEN® 3118 具有下列性能

技术	环氧树脂胶粘剂
化学类型	环氧树脂
A 组分外观	白色粘稠液体
B 组分外观	棕色液体
混合物外观	乳白色粘稠液体
固化	室温固化
成分	两组分混合
A:B 混合比例	1: 1 (体积比)
产品优势	1、 固化速度快 2、 粘合非常紧密 3、 低温仍能固化 4、 粘合强度高，韧性佳
应用	粘合

典型用途

对于金属、陶瓷、木材、玻璃及硬质塑胶之间的封装粘接，有优异的粘接强度；

固化前的材料特性

注：以下数据均在 25℃ 条件下测试所得

颜色	A	白色
	B	棕色
密度 (g/cm ³)	A	1.45±0.05
	B	-----
粘度 (mPa. s)	A	50000-100000
	B	-----

重要信息-请参阅 MSDS

固化性能 (A+B)

外观	乳白色
表干时间	1~2 h
初固化时间	4~6 h

重要信息-请参阅 MSDS

说明

本文数据是在实验条件下获得，对于任何人采用我们无法控制的方法获得的结果，我们恕不负责。由于使用条件的差异，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。用户在使用过程遇到什么问题，可以和艾布纳公司技术服务部门联系，我们将为您提供帮助。

固化后的性能 (室温 7 天 固化 数据)

● 物理性能:

玻璃化转变温度(Tg/°C) GB/T

19466.2-2004 49.77

硬度(Shore D) GB/T 2411-2008.....≥75

断裂伸长率(%) GB/T 1040.1-2006.....3.12

断裂拉伸强度(MPa) GB/T 1040.1-2006.....18

拉伸弹性模量(Gpa) GB/T 1040.1-2006.....3.2

● 典型性能

拉伸剪切强度 (MPa) GB/T 7124-2008.....≥16

T 剥离强度 (N/mm) GB/T 2791-1995

..... ≥4.6

● 粘结性能

测试条件为 23±2℃

被粘材料	剪切强度	破坏模式
铝合金	16	≥80%CF
不锈钢	15.2	≥70%CF
镀锌板	17.5	≥75%CF
黄铜	15.7	≥80%CF
赤铜	16.1	≥80%CF
PVC 板	-----	基材破坏
PP 板	-----	基材破坏
玻璃钢 (黄)	-----	基材破坏
玻璃钢 (青)	-----	基材破坏

典型环境抵抗

室温制样并固化 7 天后，根据 ISO 9142 D4 循环 40 个周期后取出，在规定的条件下进行拉伸剪切强度和滚筒剥离强度测试

	拉伸剪切强度		T 剥离强度 N	
	MPa		mm/mm	
	常温	老化后	常温	老化后
强度	16.12	16.01	4.7	4.6
强度保持率	99.32%		97.87%	

应用步骤

1. 要灌胶的产品表面需要保持干燥、清洁

ABNEN南京艾布纳密封技术股份有限公司

中国·南京溧水经济开发区前进路10号

电话：(86) 025-57422333

传真：(86) 025-57422444

邮编：211200

http://www.abnen.com

2. 将胶管装入胶枪并打开旋塞；
3. 按动胶枪直到看到两个组份都有胶被打出；
4. 安装好静态混合管；
5. 挤出约 10cm 的胶以确保混合均匀；
6. 施胶到待粘表面, 胶层厚度以 0.2-4 mm 为宜, 保证被粘表面都有胶、然后将两个被粘表面小心压合在一起, 并轻轻滑动以调整位置和涂抹均匀
7. 微调, 超过初固时间后即可移除。

贮存条件

密封贮存于阴凉干燥处, 建议储藏温度为 10~30℃, 有效期为一年; 产品打开包装使用后剩余部分, 必须密封干燥避光条件下保存, 尽快使用; 按非危险品储运;

过期检验合格后可继续适用。如需更多信息, 请与当地的艾布纳公司技术服务部或客户服务部联系。

1. 避免皮肤直接接触未固化的混合物, 佩戴防护性的手套和眼镜。
2. 胶液保存过程中隔绝空气, 胶现配现用, 调胶量不宜过多, 以免使可工作时间过短, 而影响操作。
3. 施胶场地应通风良好, 严禁烟火, 严防儿童接触, 切勿入口
4. 被粘表面应干燥无油脂、灰尘或其它污物。
5. 保证正确的混合比例和充分的搅拌均匀, 才能得到好的机械和化学性能, 否则, 性能将无法保证, 甚至失去作用。
6. 粘接部位溢出的胶料在没固化前用布蘸少量酒精或丙酮进行清洗
7. 如胶液因吸潮出现表面混浊、返粗等异常现象, 应立即停止使用, 并咨询生产商。

注意事项

说明

本文数据是在实验条件下获得, 对于任何人采用我们无法控制的方法获得的结果, 我们恕不负责。由于使用条件的差异, 使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。用户在使用过程遇到什么问题, 可以和艾布纳公司技术服务部门联系, 我们将为您提供帮助。

ABNEN南京艾布纳密封技术股份有限公司

中国·南京溧水经济开发区前进路10号

电话: (86) 025-57422333

传真: (86) 025-57422444

邮编: 211200

<http://www.abnen.com>